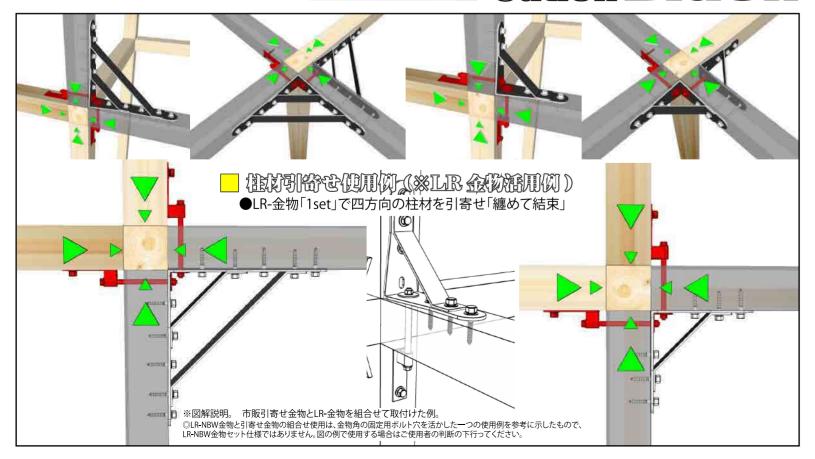
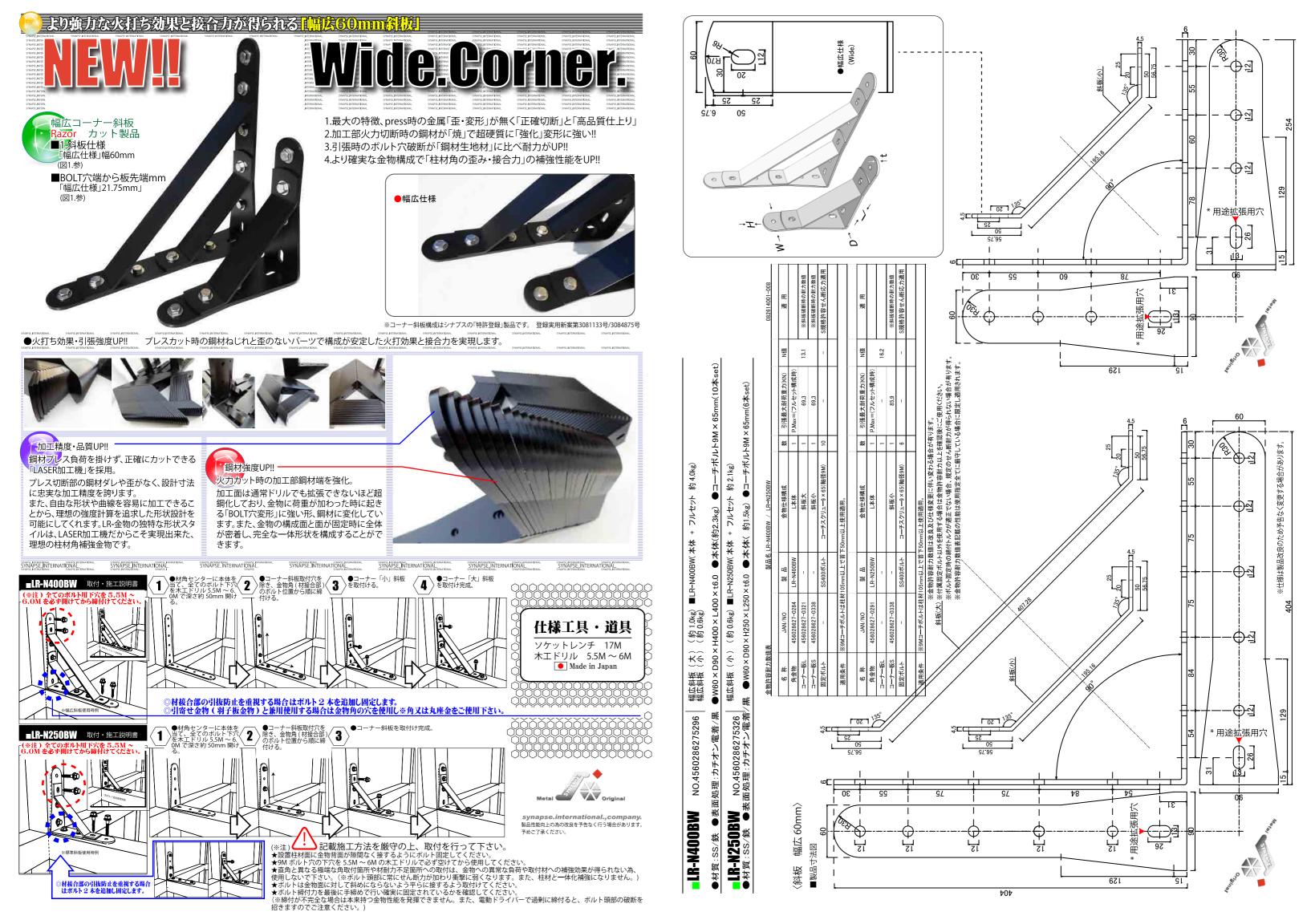


Gation Black





Original High strength reinforcing metal. synapse.international.,company. • Made in Japan



角金物製	品仕様書								
製品名	■LR-N400BW								
JANコード	4560286275326								
材質	SS/鉄	SS400相当品							
加工方法	レーザー	火力カット							
	ベンダー	曲げ加工							
表面処理	カチオン電着	電気メッキ槽							
	吹付塗装	ガン吹き							
	焼付	200°C							
	色	艶消し黒							
金物寸法	組立完成状態	W60 × D90 × H404 × L404 × t6.0		※別紙図面参照					
	L本体	(約2.3kg)							
重さ	幅広斜板(大)	(約1.0kg)							
±0	幅広斜板(小)	(約0.6kg)							
	全重量	(約4.0kg)	※取付ボルトを含まない重量						
	引張最大耐荷重力(KN)	P.Max=(フルセット構成時) 69.3	※斜板破断時の耐力数値	開発時の製品試験数値					
金物性能	N值	13.1							
	※現行販売製品性能は開発時の試験結果を基に改良を加え性能向上を図ったものになります。								
		製品のネジレ対策1	プレス裁断→レーザー裁断に変更	無厚裁断					
改良箇所		製品のネジレ対策2	鋼板裁断時の材歪無加工	火力裁断					
		取付ボルト穴破断対策	穴位置設計変更及び金物幅+5mm	破断耐力増強					
	コーチボルト	— 軸径9M×長さ65mm							
	S.W(規格外 大外径W仕様)	内径10×外形25×板厚1.6							
取付部材	SP.W	M10							
	材質	SS400/鉄							
	表面処理	(三価ホワイト鍍金)							
	使用本数	10本							
	剪断及び引張強度性能	別紙ミルシート参照	S規格許容せん断応力適用						
	ボルト使用条件	柱木材で首下50mm以上							

製品名	■LR-N250BW								
JANコード	4560286275296								
材質	SS/鉄	SS400相当品							
4n : +	レーザー	火力カット							
加工方法	ベンダー	曲げ加工							
表面処理	カチオン電着	電気メッキ槽							
	吹付塗装	ガン吹き							
	焼付	200°C							
	色	艶消し黒							
金物寸法	組立完成状態	$W60 \times D90 \times H254 \times L254 \times t6.0$		※別紙図面参照					
	L本体	(約1.5kg)							
重さ									
里 C	幅広斜板 (小)	(約0.6kg)							
	全重量	(約2.1kg)	※取付ボルトを含まない重量						
	引張最大耐荷重力(KN)	P.Max=(フルセット構成時) 85.9	※斜板破断時の耐力数値	開発時の製品試験数値					
金物性能	N値	16.2							
	※現行販売製品性能は開発時の試験結果を基に改良を加え性能向上を図ったものになります。								
		製品のネジレ対策1	プレス裁断→レーザー裁断に変更	無厚裁断					
改良箇所		製品のネジレ対策2	鋼板裁断時の材歪無加工	火力裁断					
JAZEM		取付ボルト穴破断対策	穴位置設計変更及び金物幅+5mm	破断耐力増強					
	コーチボルト	軸径9M×長さ65mm							
	S.W (規格外 大外径W仕様)	内径10×外形25×板厚1.6							
	SP.W	M10							
┃ ┃ 取付部材	材質	SS400/鉄							
איןם ניו אף	表面処理	(三価ホワイト鍍金)							
	使用本数	6本							
	剪断及び引張強度性能	別紙ミルシート参照	S規格許容せん断応力適用						
	ボルト使用条件	柱木材で首下50mm以上							





コーチボルト 9Mx65mm

三価ホワイト 41128152



SW2 号 M10

三価ホワイト 41128152



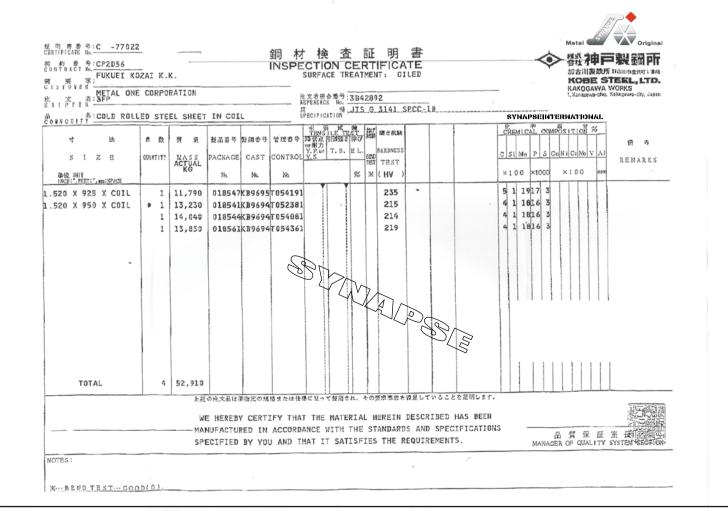
0.012

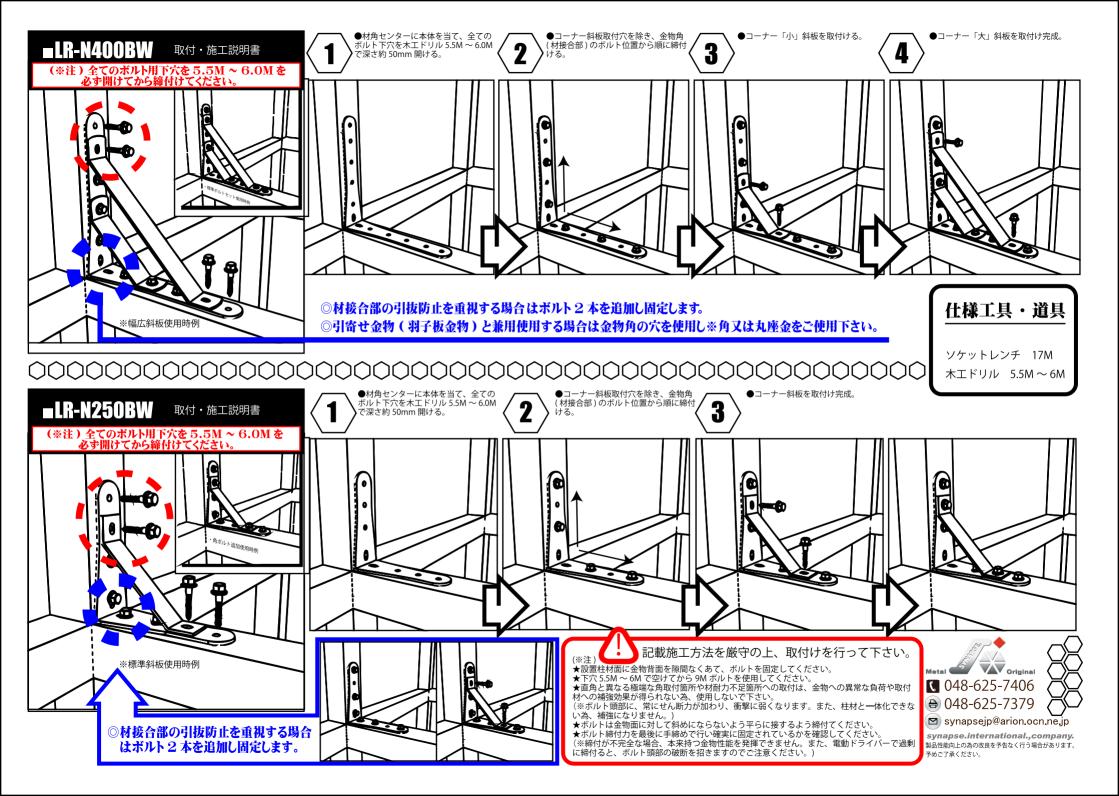
M35431 0,750 0.170 0.750 0.016

. Mechanical Properties										2			_
Item	Diameter 競技	3,5 mm	Tensile Strength	Torsion Value	Torsion State	Wrap	Bend	Decarbur_ ization	Defects	Appearance	Coll weight	Charge No	Coating Weight
/	Tolerance	Ovality	引張強を	ねじり図数 (Turns)	ねじり状況	息付け性 (4xD)	曲げ性 (90 *)	政政	81' (mm)	外数	重量 (kgs)	整纲卷绘	付着量 (g/m)
Spec. Min			1,370	15	Good					Good			
Coll No Max	3.550	0,060	1,590	28	Pass	-	 -	 		Pass	1,026	M42416	-
(2)	3.495	0.011	1,587	34	Pass					Pass	983	M42416	
3	3.492	0.011	1,593	29	Pass					Pass	1,027	M35431	
	3,492	0.013	1.604	28	Pass		1			Pass	983	M42416	1

座金 10x2.5x1.6

三価ホワイト 41128152





LR-N400BW

NO 4560286275296

幅広斜板 (大) (約1.0kg) ■LR-N400BW(本体 + フルセット 約4.0kg) 幅広斜板 (小) (約0.6kg)

●材質:SS/鉄 ●表面処理:カチオン電着/黒 ●W60×D90×H400×L400×t6.0 ●本体(約2.3kg) ●コーチボルト9M×65mm(10本set)

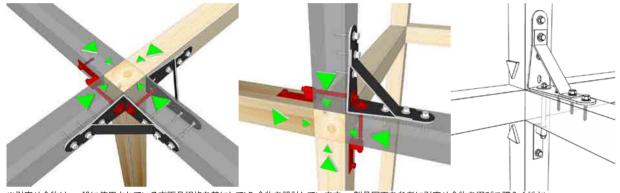
LR-N250BW NO.4560286275326

幅広斜板 (小) (約 0.6kg) ■LR-N250BW(本体 + フルセット 約 2.1kg)

●材質:SS/鉄 ●表面処理:カチオン電着/黒 ●W60×D90×H250×L250×t6.0 ●本体(約1.5kg) ●コーチボルト9M×65mm(6本set)

柱材引寄せ使用

●LR-金物『1set』で「四方向の柱材」を「引き寄せる」ことができます。



※引寄せ金物は、一般に使用されている市販品規格を基にしてLR-金物を設計しています。 製品図面を参考に引寄せ金物を選びご購入ください。

◎引寄せ金物(羽子板金物)と兼用使用する場合は金物角の穴を使用してください。(※角又は丸座金をご使用下さい。)

金物許容耐力数值表

製品名 LR-N400BW / LR-N250BW

082614001-008

名 称	JAN/NO	製品	金物仕様構成	数	引張最大耐荷重力(KN)	N値	適用		
角金物	456028627-0284	LR-N400BW	L本体	1	P.Max=(フルセット構成時)				
コーナー板L	456028627-0321	-	斜板大	1	1 69.3		※斜板破断時の耐力数値		
コーナー板S	456028627-0338	-	斜板小	1	69.3		※斜板破断時の耐力数値		
固定ボルト	-	SS400ボルト	コーチスクリュー9×65(軸径9M)	10	1	-	S規格許容せん断応力適用		
適用条件	※9Mコーチボルトは柱材	105mm以上で首 ⁻	下50mm以上使用適用。						
名 称	JAN/NO	製品	金物仕様構成	数	引張最大耐荷重力(KN)	N値	適用		
角金物	456028627-0291	LR-N250BW	L本体	1	P.Max=(フルセット構成時)				
コーナー板L	-	-		1	-	16.2			
コーナー板S	456028627-0338	-	斜板小	1	85.9		※斜板破断時の耐力数値		
固定ボルト	1	SS400ボルト	コーチスクリュー9×65(軸径9M)	6	ı	1	S規格許容せん断応力適用		
適用条件	適用条件 ※9Mコーチボルトは柱材105mm以上で首下50mm以上使用適用。								

※金物許容耐力数値は改良及び仕様変更に伴い変わる場合が有ります。

※付属固定ボルト以外を使用する場合は金物許容耐力以上を確認後にご使用ください。

※ボルト固定時の締付トルクが適正でない場合、規定のせん断耐力が得られない場合が有ります。

※金物許容耐力数値表記載の性能は使用指定全てに厳守している場合に限定し適用されます。

