後付ホールダウン防止金物 耐震補強性能証明技術資料

1 対象製品名 : ラムダ(SUS304 / SSB)

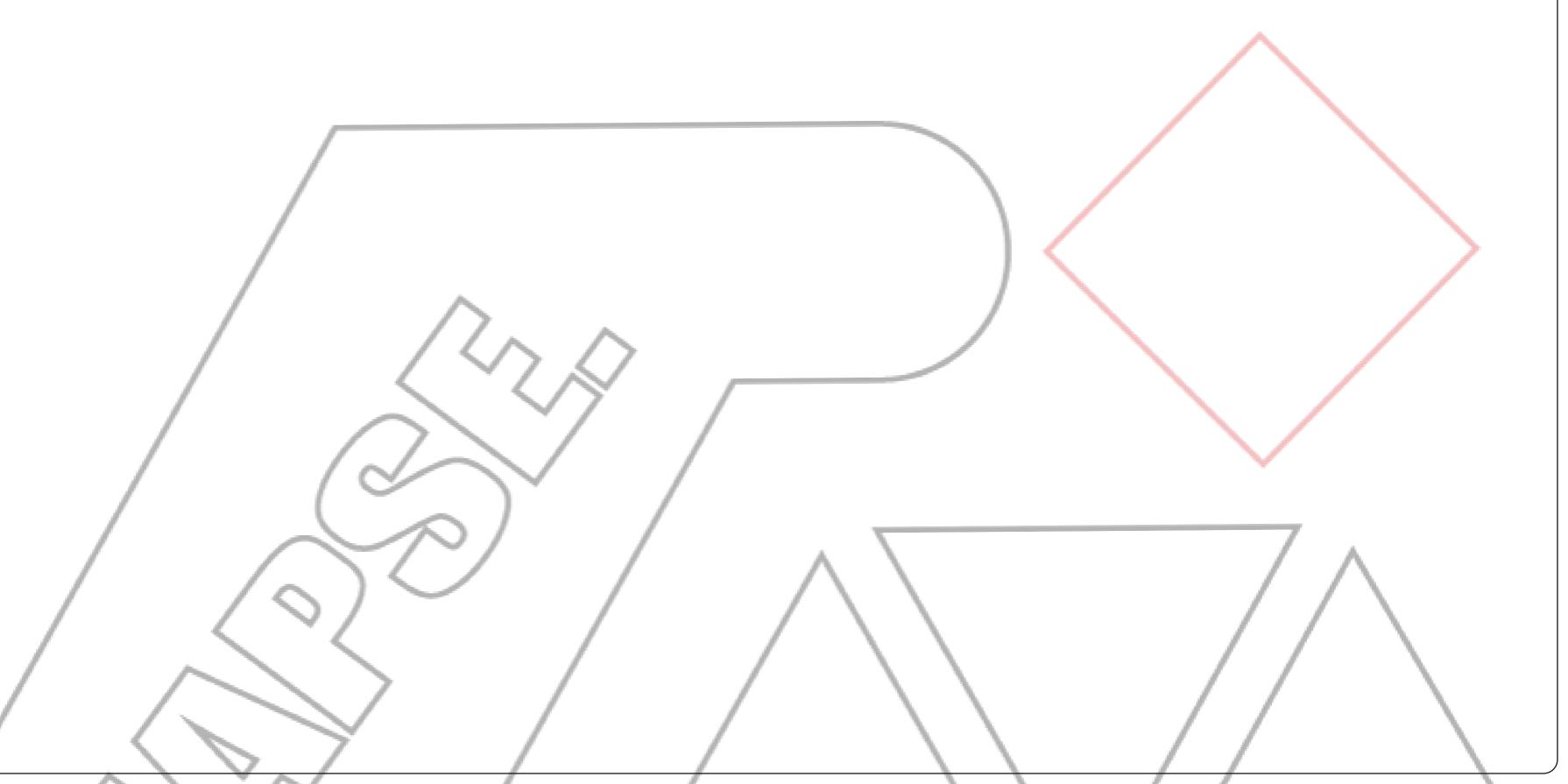


2 対象製品名 : スモール ラムダ(SUS304)



- 1. 金物本体引張最大荷重力証明 試験グラフ書
- 2. 金物本体引張最大荷重力証明 試験成績書
- 3. 基礎固定耐力 性能証明計算書
- 4. 木部固定耐力コーチボルト検査証明書による計算書
- 5. 耐震・制震補強金物 後付ホールダウン防止金物 設計基準強度 (Fc) 対応について。





後付ホールダウン防止金物「特許構造部」 対象製品名 : ラムダ (SUS304 / SSB) スモール ラムダ (SUS304)

「特許登録証書」制震構造の特許技術登録証 「特許登録証書」耐震金物の構造技術登録証



1. 金物本体「二軸回転部」引張最大荷重力 試験グラフ

下記、単体製品試験結果 二軸引張最大耐荷重力 [SS(鉄/スチール製品)/76.7KN] [SUS(ステン製品)/71.7KN]

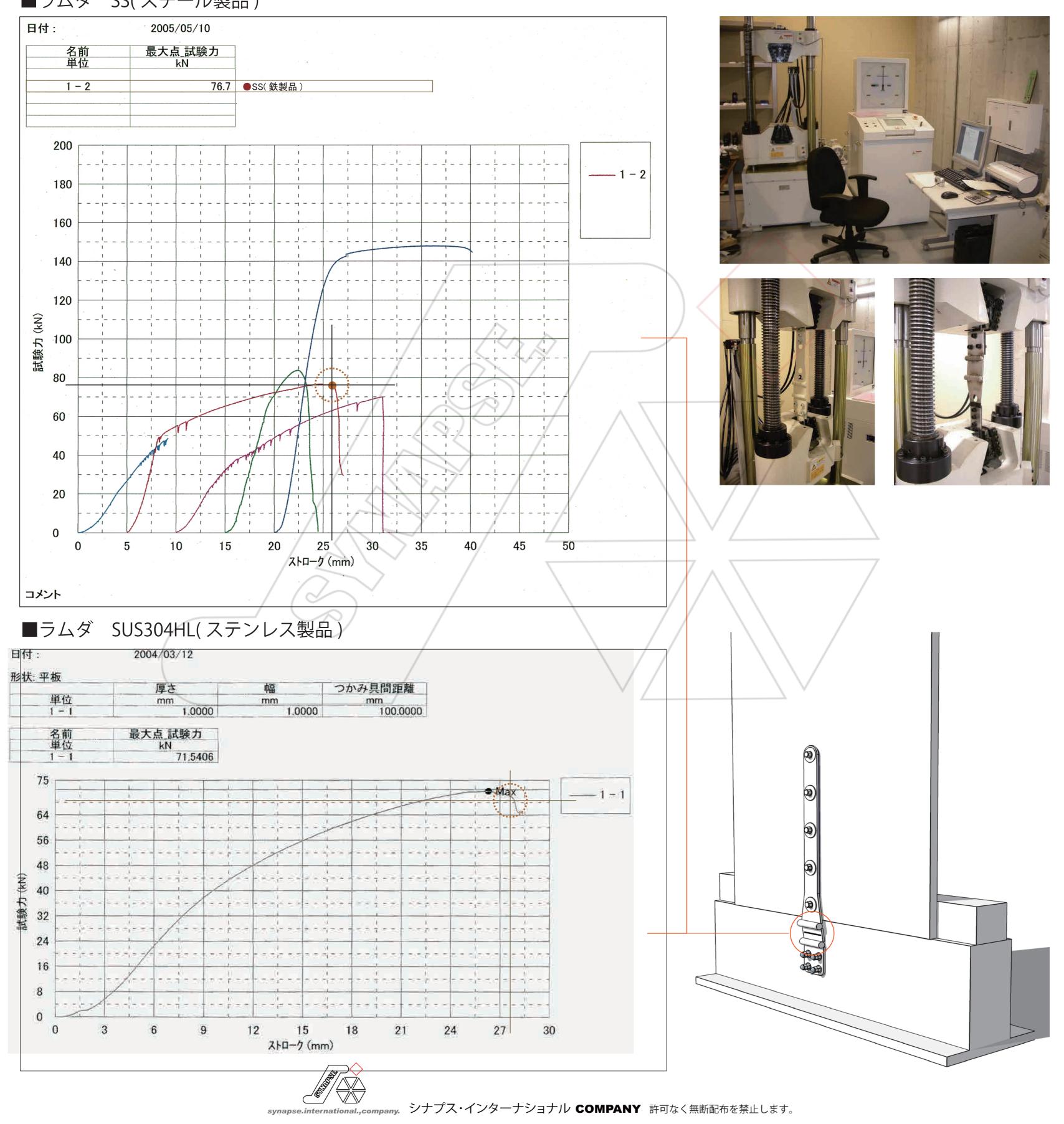
試験対象 ラムダ金物単体 鉄製品/ステンレス製品 引張試験

埼玉県産業技術総合センター 依頼試験

試験方法 金属材料引張試験

試験機 (株)島津製作所製 UH-F300KN

■ラムダ SS(スチール製品)



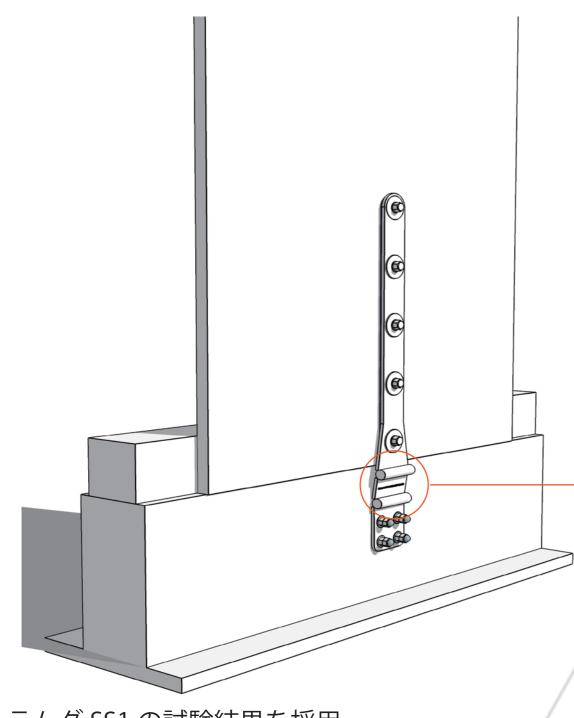
2. 金物本体(二軸)引張最大荷重力試験成績書

以下の試験成績書は金物本体溶接部の引張強度を証明したものです。 ※本体引張耐荷重性能(制振構造部)は別途試験成績書有

■製品名: ラムダ スチール SS (鉄/スチール製品))

SS(鉄)製品には溶接強度を確認する目的で溶接方法を2タイプ用意し試験を行った。

ラムダ SS1 溶接範囲を 100% 行った製品。 ラムダ SS2 溶接範囲を約 80% 行った製品。



ラムダ SS1 の試験結果を採用 ※製品化後のラムダには更に強度対策された溶接技術で加工

様式第3号(第5条関係)

試	験	成	績	書
••	_	, , -		_

	成	績	書 番	号	I 0 5 - 0 2 2 4 - 0 1
	申	住		所	埼玉県さいたま市西区三橋6-1070-2
	請	団	体	名	シナプス・インターナショナル 有限会社
A	者代表者又は氏名		氏名	竹 田 正 洋	
	依	頼	品	名	ラムダSS
	申	請	事	項	一般強度試験 固体試料の強度試験 引張試験
- 1					

	記	
試験片記号	試 験 結 果	記事
ラムダSS1	最大荷重 76.7kN にて溶接部亀裂	製品採用
ラムダSS2	最大荷重 70.0kN にて溶接部破断	

備考

JIS Z 2241 金属材料引張試験方法にて行う

溶接手法 NO1 3 手鋼層 溶接手法 NO2 2 手鋼層



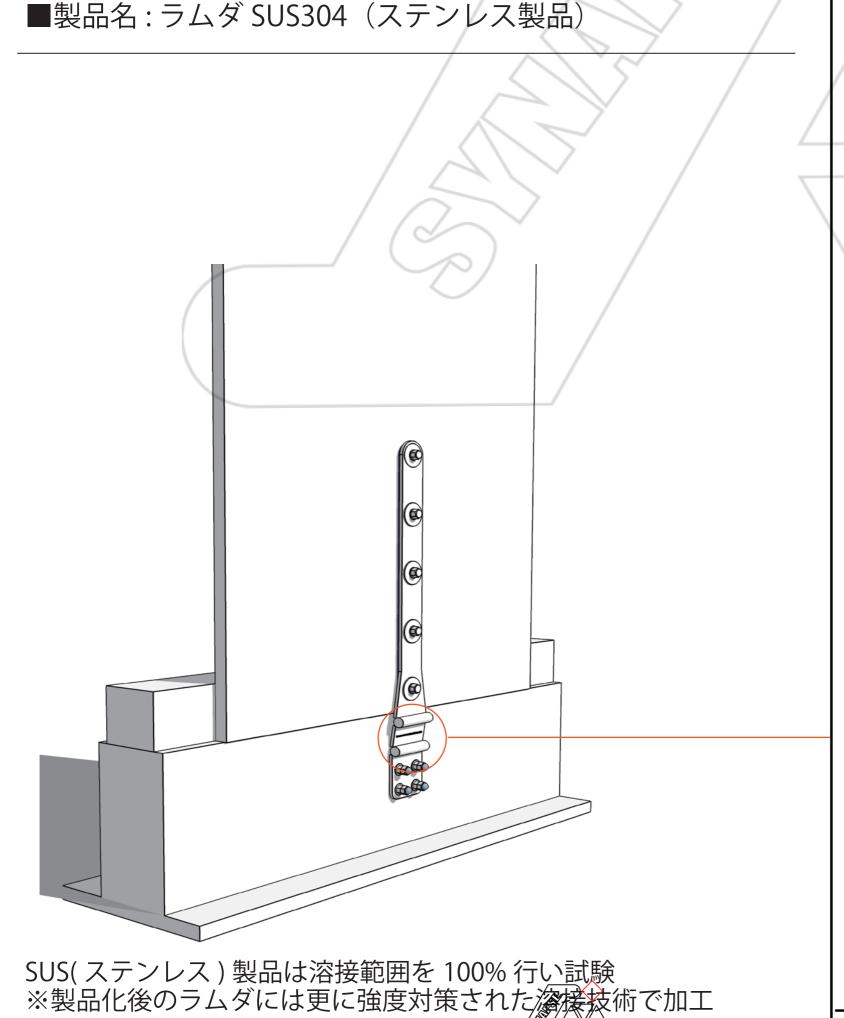


平成 17 年 5 月 10 日付け 第 I05-0224-01 号 で許可をした依頼試験の結果は、上記の通りです。

平成17年5月10日

埼玉県産業技術総合センター総長





様式第3号(第5条関係) 試 験 成 績 書 成績書番号 103-1585-01 埼玉県さいたま市西区三橋6-1070-2 住 所 シナプス・インターナショナル 団体名 者 代表者名又は氏名 竹 田 正 洋 ラムダ SUS304 一般強度試験 固体試料の強度試験 請 試験片記号 記述 最大荷重 71500N 溶接部にて破断 以下余白 試験機;㈱島津製作所製 UH-F300KN 平成16年3月12日付け 第103-1585-01号 で許可をした依頼試験の結果は、上記のと おりです。

埼玉県産業技術総合センター総長

平成16年3月12日

様式第3号(第5条関係)

試 験 成 績 書

成	績 書	番	号	I 0 5 - 0 2 2 4 - 0 1
申	住		所	埼玉県さいたま市西区三橋6-1070-2
請	団(本	名	シナプス・インターナショナル 有限会社
者	代表者	又は日	5名	竹田正洋
依	頼	品	名	ラムダSS
申	請	事	項	一般強度試験 固体試料の強度試験 引張試験

記

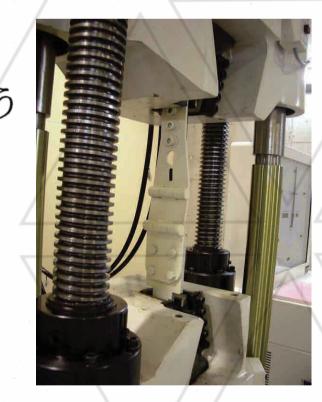
試験片記号	試験結果	記事
ラムダSS1	最大荷重 76.7kN にて溶接部亀裂	製品採用
ラムダSS2	最大荷重 70.0kN にて溶接部破断	

備考

JIS Z 2241 金属材料引張試験方法にて行う

溶接手法 N01 3 手鋼層

溶接手法 NO2 2 手鋼層





平成 17 年 5 月 10 日付け 第 I05-0224-01 号 で許可をした依頼試験の結果は、上記の通りです。

平成17年5月10日

埼玉県産業技術総合センター総長



様式第3号(第5条関係)

試 験 成 績 書

成	績書	香番	号	I03-1585-01			
申	住 所		*	埼玉県さいたま市西区三橋6-1070-2			
請	団体名			シナプス・インターナショナル			
者	代表者	名又は	氏名	竹 田 正 洋			
依	頼	品	名	ラムダ SUS304			
申	請	事	項	一般強度試験 固体試料の強度試験			

記

試験片記号	試 験 結 果	記述
	最大荷重 71500N	溶接部にて破断
	以下余白	

備考

試験機;㈱島津製作所製 UH-F300KN

平成16年3月12日付け 第103-1585-01号 で許可をした依頼試験の結果は、上記のとおりです。

平成16年3月12日

埼玉県産業技術総合センター総長





www.sanko-techno.co.jp ナンコーナケノ体民役社 ファスコング事業部

拉棒打法妥民

JCAA分類名

尺。日公指令对决(指於陽質過:8),成果,外公人,有事改為,1990,1900以

アンカーボディ

在金付金ナット

ハルータハキ

挺

七法·材質

觗

些

Second Second

0

野茶

田島県

お着くです

4 歴 う日 九日

医全外径

ねじ長き

12M47

 $\stackrel{\infty}{\circ}$

ダイゾ

ールアンか

 \uparrow

ф

神運サンシート

经缴事款

製品化稼糧

R

も石権

試験成績書 ンなっ もと格コア

口 (2) [-] \vdash 290,1210,1212, ,1280,1 SC-1270 11. 適心製品

剪脆類 2. 試験項目

実験室 ナンロールケン権財政社 高機場所

. თ

4. 高機供調本

アンガーの種類

: 芯棒打込み式 (往) 日本建築あと施工アンカー協会の分類による) ₩K ₩K

なよび ပ က 挽

: オールインサー : SC-1270 抻

ねじ果さ :12mm : M1 2 アンガーの任権が決 などの事が 純 氦

ねじの呼び

25mm 70mm なである 啉

埋込み長さ

核の 調養本数

品品 :1200×1200×300 :邮油コンケニート(無語) 母材種類 本位的 20. 梅盆

 $21 \, \mathrm{N/mm}^2$:歸士基準強度 再材特性

6. 落日

新 二 二 二 二 二 二

:軽量ハンケイドリル **邹孔燕**猿

ţо О ADX : アンサードリル FU12

Ω Ω

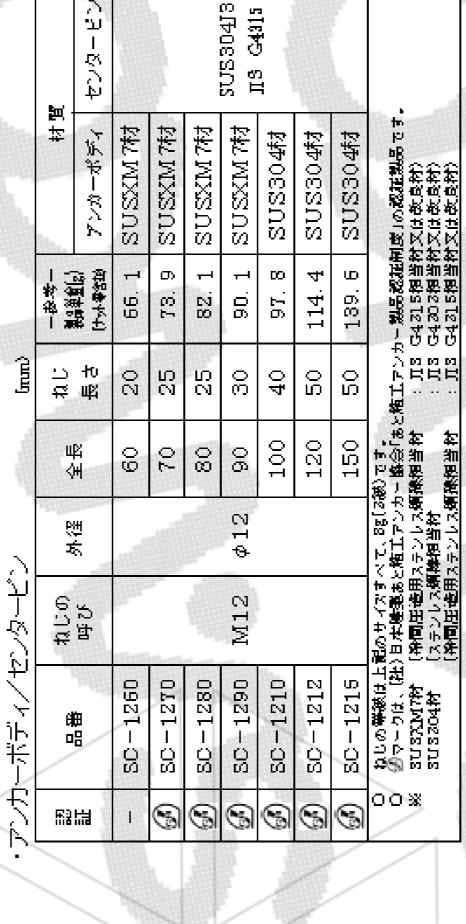
:集塵機、ダストポンプ ・マンな・ソント・ 清掃機器 といなら

ტ ო

А H – 1

カタログ記載の標準施工 据日本形

外



・摩金付きナット	世 中 日 日 日 日 日 日	美国田舎田3テントス登録を明本	本 細 型	. Hs G	113 G4315相当村文供收良村((1100)	((()))
et 0	ಕ್ಟರ	大 5十	か ト	倒	組	
	呼び	響回川	恒	外领	현	第一十二十

SUS304 IIS G4205

SUSXM7科

ή. 8

83 O

10

6

M12

SC-1260~ SC-1215典運

G4215相当村又供数良村〉

ねじの等級は上記のサイスすべて、7円 (3級)です。 SUSXM7材 (発同圧造用ステンレス解験相当材

0 38

霜他

村置

表面如理 什样 Ò

	٩ م	※ SPAC処理とは、加工により破壊された表面投離を回復させ、耐食層の生成・安定後化を図るステンレス専用表面故質処理です。	族付防止処理
4×11 工作》	と差集一年代ム	ベオーなべみ	464年4日本国

SANKO TECHNO CO., LTD.

1215 1/2

SANKO TECHNO CO, LTD.

130802 ※無所記載・記用部上

雪

調機裝置

LC-10TG(頒称 100MN) : SSS-10T 試験機架台 コードセル

CDB-50 (定格 50mm) SVIMP-4 角圧ポンプ 网络

小子女母女 正統結構記

拉蒙格尔里 **ルセメーロ**/ /油シリンダ せん紙ブレート 報報 超級

調機条件

12. 7mm 50mm 雄技労働は 解孔径

机捏件 **船起日翼** (社)日本建筑あい施工アンカー協致「製品認定用あい施工アンカー標準請義法 同解説」の試験方法に準じる。 調響中部

調輸給果 00

平均	35. 2	
No.3	34.7	アンカーボルト本体の れじ部せん断破壊
No.2	0.38	アンカーボル本体の れじ部せん断破壊
No. 1	35.0	アンカーボルト本体の のおまれができません
	剪断最大荷重(kN)	破壞状況

ı——-												•		
n)	No.3	0.00	0.45	0.86	1.29	1.72	2.20	2.78	3.52	4.57	5.56	6.98	9.97	ı
位 單 (mm)	No.2	00.0	0.28	0.62	1.03	1.51	2.14	26.2	98.8	5.40	6.63	8.14	10.63	24.06
₩	No. 1	00.00	0.18	0.49	0.86	1.34	1.96	2.69	3.55	4.65	6.05	8.10	10.88	ı
棹	(KR)	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	18.0	21.0	24.0	27.0	30.0	33.0	36.0

<u> </u>		
	13.70	4° 76
重時変位重	24.06	98.0
最大荷重	13.90	0.38
	変位重 (mm)	最大替量(SC)
Ш		

						ଲ
8						
						- 15
						10 繁位 mm
						LO
 	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	a 0	>
			A			

ナノコーナケノ株式後はファスコング事業的 www.sarko-techno.co.jp

SC-1270~1215 2/2

SANKO TECHNO GO, LTD

2010年版「各種合政権道政計指針・同僚权」(日本連載学会)による意義技術アンカー1本当たりの許容配力の第出

Ю

- アクン権代金社

ナソロー

ኮ のケイ 拉奇拉尔女教) ゲーダアンガー S 事業コンクリート ...**聚**(图)

• •

##

中本

卷衣

くりおかた独

SS 본 왕 18 K/s **数字数据数据 Pc:**

※~りるき不後は個仏を見き(1)以上とし、アンカーピッチは個仏を見き(1)の2億以上とします。 ~りさき不够が未配入の縁合は、神経動力に影響しない、個仏を見き(1)の3億としま

% 東ハスマ総中の第6~1図 アンカービッチは極いなの情が見上

引展力を受ける場合 コンクリート中に定着されたオアンカーの針本引張力p.は、pg.い事定される、いずれ3×7なる値となります。

i i			OFF TOPO
新春州東70 g.) p	長期所審判職力	粗斯所容引張力
Pa (=uin[p _{e(} , p _{e2}]	,1) (L	2.97	5,94
$\mathbf{E}^{\mathbf{x}}$, $\mathbf{o}^{\mathbf{b}}$, $\mathbf{o}^{\mathbf{b}}$, $\mathbf{e}^{\mathbf{x}}$		8.94	13.41
β. [‡] Δ ² , ² ∇ . ² φ = 20 d		2.97	5.94

アンカーの解決で従来る縁むのアンカー1件当たりの許裕引張力しいクリートのコーン法機機で決当る縁むのアンカー1件当たりの許裕引張力

C4Dの場合 29=3 24Dの場合 24=4D

/	世獨傳媒族	////	\$/2	*0 kg_*0 k	
	世事供帐 管	878	8/1		動業長が
		βľ	64 45) 기업 기업	建
	表表数			トンセーの引張級威	トンサーの確保を数据
	23 ⊗ ⊗			g 0,	0
	8				

・アンセーの在存や独の最全界国際、 州からいさ古家中の古の選挙の配面 高月の人がシャの移動した高漢家教・9.4.75 ローン法教製石な社のロングワートの聖職家庭、 新聞ロングワートの総布式90%と社の・50.4.75 ローン法教護国の画数を建物表示・19.13+10 > 15 > 15 0 8

アンカーボルトの黎威等市用類込み根と 1<毎の緑台は15-1、1凶色の緑色は15-4D ₹.\$

{(J+**T)**T ⋅

アンガー特殊の関係 アンガーの概込み根と \Box

M//mm²

N N

袋

图, 计终天计位表图

oi N

Reで筆定される、いずれかかなる値と 日 美 ģ ÷ -の幹棒をある野力もは、 ・**内心を心を続ける等の** リングフート中に耐動からが持たいか なります。

も 化水の水水 の	長期許等せん斬力	長期許等せん断力 短期許存せん断力
գ.(—այոքզ _{ու} , գ _ա , գ _ա վ)	4.78	9.39
ຮ ²⁶ ,000′,109= ¹⁰ B	6.26	୫୫୮୫
ც ^{ა კის} ე ^ა , აუ , შ 0 = ³⁰ ტ	4.78	93.6
^{2b} β, * Δ ² , ² Ω, ² β = ⁹⁸ b	11.61	82.82

图9.美国の社会技術問題

 $\mathbb{R}^{N} \times \mathbb{R}^{N} \times \mathbb{R}^{N}$ ž

9 3 5 5 3 3 5 5

Ŧ

内心理力が向の宣開になけるローン状態が開助の直移物表現解 A. P. S. A. C. A. P. B. W. 中部

299. 8 K/nm² 147.0 N/mm² Ē 2 36326.0 ε U 134 យ៉ា 岩

160.0

七記録集社参考者となり出す。 数学者のご気管によりご使用いただく状態に合わせて、秋のて見きますようお買いいたします。





あと施工アンカー製品評価認証書

付属書

類な	程		B	B	B	ā	Ä	B.
とち式 体打込み式 でイール	TYA-GAMT	HECK COAFEE	M8	M10	M12	M16	W3/8	W1/2
F +		#	8M	10M	12M	18M	8	40
保証 か服 機	整品名	晒	GAL	GA-	GA-	GA-	GA-	GA-40
	・形状方式 細別 本体打込み式 分類・材質 スティール 類	・形状方式 20 本体打込み式 分類 ・材質 スティール 類 スティール 類 日名 がりアがっGAが7 関	・形状方式 4 様打込み式 4 種 4 様質 2ティール 類 スティール 類 日 名 がりアかーGAが7 自 番 呼びのか節	・形状方式 ・形状方式 分類 ・ 板質 ・	・形状方式 ・形状方式 分類 本体打込み式 分類 小が アカール 類 スティール 類 日名 が り ア アカーの 前 日名 が り ア か アカー	・形状方式 ・形状方式 分類 ・ 板質 本体打込み式 分類 ・ 材質 スティール 類 スティール 類 日 名 がりがから が が が が が が が が が が が が が が が が が が	・形状方式 ・形状方式 分類 本体打込み式 分類 大学イール 類 スティール 類 カデアケーの 数 以下でかが 数 以下でかが 数 以下のが 数 以下のが 数 以下のかが 数 以下のかが 数 以下のかが 数 以下のかが 数 以下のかが 数 以下のかが 以下のかが	・形状方式 ・形状方式 分類 本体打込み式 分類 大方式 スティール 類 スティール 類 スティール 類 スティール 類 スティール 類 スティール 類 スティール 数 以び (7小節 数 以 (5 4 - 10 M M 12 CA - 12 M M 12 CA - 12 M M 12 CA - 16 M M 18 CA - 18 M M 18 CA - 18 M M 18 CA - 30 W 3/8 CA

東 公開 心理	商品名	咀	BA-	BA-	BA-	BA-	BA	BA-	BA-	BA-	BA-	BA-	BA-	-
本体打込み式 材質 スティール	BY TA GAMT	呼 尔 6.4-10	M8	M10	M12	M16	W3/8	W1/2		既系ひず	(HT B)	影 快方式	本体打造み式	
本様で	N M		M	M	K	18M	6	0		多	5	樂	 	
金额	品名	申吧	A-8M	A-10M	4A-12M	A - V	A-80	3A-40		報告	E H		幕:	4

認証申請された上記数品について、下記のとおり評価認証します。

日本建築あと

表书图派人

∞ □

W.

00

#

2

中政

代表理事

千葉県流山市南流山3-10

所在地

-テクノ株式会社

ナンコー

4年

認用の中理者

第13-0018号

タイプB

付属書に記載の あと 施工アンカー 製品

(更新)

あと施エアンカー

BA-1010	BA-1012	BA-1015	BA-1210	BA-1212	BA-1215	BA-1216	BA-1220	BA-1612	BA-1615	BA-1616	BA-1620					
W3/8	W1/2		金属系7.7-	(A)	影快方式	本体打造み式	\ \ /	メアンアメ	7 1-7 7-8 BANT	四大人の一部	M8	M10	M12	M16	W3/8	W1/2
A-30	3A-40		推整 金属		*	S	分類·枯質	X	品名が近	朝曜	100	GA-10M	GA-12M	3A-16M	3A-30	GA-40

民が砂糖 # NITZA-BA 947 東本・ -1070 -1070 -1010 -1015 -1015

所ができ

WB.

M8

M10

M10

INTA-SBA MY

如

唱

福

一大打马马共

華中

¥.

W

靜

200000 極 墨

M16

M16

M12

M12

SBA-865
SBA-870
SBA-1070
SBA-1010
SBA-1012
SBA-1016
SBA-1216
SBA-1216
SBA-1216
SBA-1216
SBA-1216
SBA-1616
SBA-1616

(1) あと摘エアンカー製品認証委員会が定めた評価認証審査基準を満たしている。

(2) 品質管理・製造管理が適切に行われている。

評価認能の創掘

N

提出された認証申請資料には、事実に反する記載がないものとする。

平成 30 年 8 月 7 日

3. 評価認証の有効期限

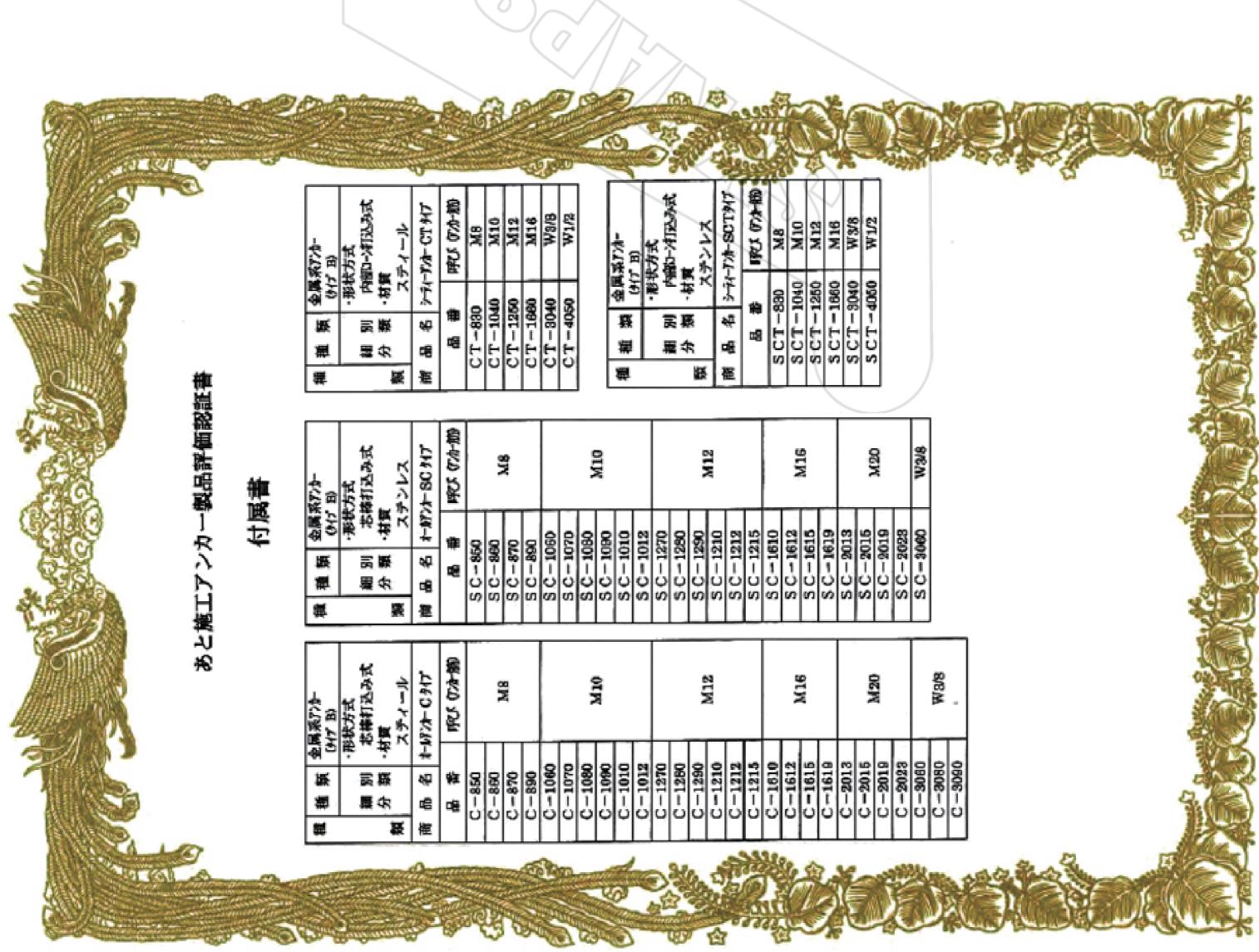
偏審査した結果、以下のとおり評価認証審査基準に適合していると認めます。

認証対象製品についてあと施工アンカー製品認証委員会が申請資料に基づき評

. 評価審査結果

弫

J COMPANY 許可なく無断配布を禁止します。 シナプス・インターナショナ





性能計算書 基礎固定耐力 3

基礎部材性能計算書 後付ホールダウン防止金物 ラムダ

製品NO.	製品名	最大引張耐荷重力	試験成績書
4560286270048	LAMBDA-SUS 外付HD金物	MAX71.5KN	別紙資料参考
4560286270055	LAMBDA-SSB 外付HD金物	MAX76.7KN	別紙資料参考

おじ長さないの呼び		埋込み長さ	全長
	#		

		Z	Z					L
あと施エアンカー諸元	仕様項目	SNS	205	12	06	M12	剪断耐力	
あと施工	項目(埋め込み部)	アンカーボルト材質	規格降伏点強度	アンカーボルト径	アンカーボルト長さ	突出部アンカーボルト	使用条件	
			=					

	東位	N/mm2	N/mm2	шш	шш				
あと施エアンカー諸元	仕様項目	SUS	205	12	90	M12	剪断耐力		設計 其 维
あと施工	引(埋め込み部)	ノカーボルト材質	各降伏点強度	カーボルト径	カーボルト長さ	出部アンカーボルト	月条件		設計其為

® ® ® ®

											V						
								_			V	 L					
	単位	N/mm2	N/mm2	mm	mm					N/mm	N/mm	N/mmื	$N/m\mathring{m}$	N/mm	N/mmª	20 N/mm	N/mmª
		_	_					_		14	15	16	17	18	19		21
めし ルビナノ イン ロヨンし	仕様項目	SNS	205	12	06	M12	剪断耐力		設計基準強度(Fc)	(例外参考)	(例外参考)	(例外参考)	(例外参考)	-ト構造物)		-ト構造物)	(中低層の建築物)
十つパラク	項目(埋め込み部)	アンカーボルト材質	規格降伏点強度	アンカーボルト径	アンカーボルト長さ	突出部アンカーボルト	使用条件		設計基	<i>i</i>)	<i>i</i>)	<i>i</i>)	<i>(</i>)	(軽微なコンクリート構造物)	(軽微なコンクリート構造物)	(軽微なコンクリート構造物)	(中低層

S-B)

(SUS304HL)(S

ラムダ

(SUS304HL)

製品: 後付ホールダウン防止 金物製品: スモールラムダ (SNS304H

基礎固定ボルト部材性能表

٥
考表です
の参考
最小值

※14N/mm~17N/mm(は「参考」計算数値になります

条件 対象アンカー: オールアンカー SC-1290タイプ(ステンレス/SUS304系) 品番: SC-129(分類: 芯棒打込み式) 設計基準強度 FC: 18~21N/mm2の場合 ※14N/mmペ17N/mmfは「参

i耐 カとラムダ 対応状況		
2 使用コンクリート(母材Fc)毎の基礎ボルト許容せん断	許容せん断(短期)(KN)計算表	
7		

使用コンクリート(母材)毎の強度	(NA)(挺苺) 網タみ 琴場	8.32	8.79	9.21	9.39	
構造を主とした金物	設計基準強度(Fc)	(例外参考) 14 N/mm	(例外参考) 15 N/mm	(例外参考) 16 N/mm	(例外参考) 17 N/mm	(軽微なコンクリート構造物) 18 N/mm m → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1
ラムダ金物 短期許容せん断条件 ※制震構造を	対象母材		※こちらの計算表は使用される設計者のご判断で採用する数値になります。 シナプスをは参考としてで監頂くための例として	ことがは	# ******	 ∄ È

MAX76.7KN (*1)

MAX71.5KN (*1)

LAMBDA-SUS

設計者ご判断

※参札

(*1)金物本体引張最大荷重性能数值

松

(D数值迄)

37.56

9.39

0.00%

0.00

9.39

一テクノカタログ短期せん断耐力確認数値

LAMBDA-SSB

ラムダ基礎補強力対応状況

アンカー 4本合計

アンカー 1本合計

品番: SC-1290

(基準Fc)21N/minの変化率%

(せん断耐力)

あと施エアンカー固定耐力性能算出

品番: SC-1290

(KN)

SUS

(KN)

SUS

減耐(%)

(-KN)

減変数

11.4%

0.95

0.56

0.17

6.4%

8.32

8.79

9.21

1.9%

0.0%

0.00

9.39

33.28

35.16

36.84

37.56

	对家퍽M	設計基準強度(Fc)
		(例外参考) 14 N/mm
	※こちらの計算表は使用される設計者のご判断で採用する数値になります。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(例外参考) 15 N/mm
	, N	(例外参考) 16 N/mm
44.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4	は、一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一川の一	(例外参考) 17 N/mm
<u> </u>		(軽微なコンクリート構造物)18 N/m㎡
		(軽微なコンクリート構造物) 19 N/mm (
		(軽微なコンクリート構造物) 20 N/mm [®]

※2015年1月現在のサンコ N/mm 21 (中低層の建築物) ※準拠:各種合成構造設計指針·同解説(日本建築学会)

ています こちらの表を採用し

製品には

	ラムダ基礎補強力対応状況	A-SUS LAMBDA-SSB	KN (*1) MAX76.7KN (*1)			次多布 政計在一刊图			4 本(火型素)	(し致71億56) ×り心	
	<u> </u>	$C \times 4 = D$ LAMBDA-SUS	4本合計耐力(KN) MAX71.5KN (*1)	82.6	87.2	91.4	93.2			3.5	
	О	$A \times B - A = C$	1本せん断荷重(KN)	20.6	21.8	22.9	23.3			23.3	
	В	2の計算結果	減而 (%)	11.4%	6.4%	1.9%	%0.0		Č	% O.O	
				×	×	×	×		>	Κ	
	A 計算基準	試験時の限界ボルト耐力	1本のせん断最大荷重(KN)	23.3	23.3	23.3	23.3			23.3	
間 ひき 早て ブケダ 刈 心 小 沈	の減耐(%)数値計算表	※制震構造を主とした金物	設計基準強度(Fc)	(例外参考) 14 N/mm	(例外参考) 15 N/mm	(例外参考) 16 N/mm	(例外参考) 17 N/mm	(軽微なコンクリート構造物)18 N/mmi	(軽微なコンクリート構造物) 19 N/m㎡	(軽微なコンクリート構造物) 20 N/mm [®]	(中低層の建築物) 21 N/mm
女用コノンソート(母名FC) #0/巻版パンドでの倒順 ソミ 昇Cノムダミ ぶんぶ	-K I	短期許容せん断条件 ※制震構造?	対象母材		※こちらの計算表は使用される設計者のご判断で採用する数値になります。	ンナノ人では参考としてご覧具くための別として ▼記載しております。	お、河上、・カコート(角符)	「国国」(八つ)「東国			
としていては、カーストラーストラーストラーストラーストラーストラーストラーストラーストラーストラ	※2の計算統	ラムダ金物 短					松井 井 [0]	나 10 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14			

※準拠: 各種合成構造設計指針·同解説(日本建築学会)

基準強度Fc]に使用される場合は表を参考に、設計者のご判断でご使用ください。 1緩和動作を対象として表記数値に追加されます。 アンカー耐力性能は普通コンクリート設計基準強度[Fc18N/mml以上36N/mml以下]を基準としています。基準を下回る[設計尚、ラムダの本体補強性能は21N/mmlを基準として造られておりますが、各ボルト軸に組込まれた制震構造が一瞬の衝撃力 * *

※2015年1月現在のサンコーテクノカタログ短期せん断耐力確認数値

(*1)金物本体引張最大荷重性能数值

-瞬の衝撃力

計算書 4. 木部固定耐力 コーチボルト検査証明書

Certifcate)) ミルシート(INSPECTION CERTIFICATE 検査証明書) ction (Inspe



INSPECTION CERTIFICATE

WALSIN LIHWA CORP. YENSHUI PLANT TESTRA CONTROL A TESTRA STATE OF THE STATE O TAIRAN, 8.0.C

SUPPLY CONDITION: HRAP

LC NO:

: 970,5026/TNW97121

ORDER NO

SPECIFICATION: AISI 302HQ("L XII")

Surface Finish:

COMMONIA: Hos Rolled Round Wire Rad

CLISTOMER

Meat No

CERTIFICATE NO: A0202260015 DATE OF 1SSUE : 2008/02/25

fechanical Property								
a D					-		,	•••••
hanie							· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
(Jac)								
Γ	2	N/mm2			39	475	20	90
		2			4		-2	4
			······································		**********	+	_V -1-2-1-4-1-1	******
					(>_		
() () () () () () () ()				4	~			
i on (w	J	x 100	300	460	344	348	348	351
posit	% %	x 100			Ξ	~		0.
Com	ت	x 100	1700	006	1715	1723	1723	1710
Chemical Composition(w1k)	ž		800	0001	804 804	804	804	803
0	S	x 1000		30	0	~~~4		0
	۵.	x10001x		45	27	26	26	28
		x1001x		30	681	98	98	82
	ļ					.		
	Si	x 100		100	23			200
	Ų	x 100		~;	2	9.		14. 14.
	0		**************************************		1266	558	3165	14133
<u> </u>	(Kg)							-
Qty					4		7	ó
Thick (Dia)	im)				30.	응	00.	10.00
10	-				5	C)	2	10

Spedmax

2W818 2W819 2W819 V 2W820

Total

Mill

®

®

®

®

KN 180.6 144.4 180,550 144,440 184,235 147,388

せん断耐力合計(採用せん断耐力)

採用数

1本の耐力数値

1本応力

チボルト性能表

採用工

- ルダウン防止金物

後付木-

ラムダ

■製品名

本 ら ら

36,847 29,478

36,110 28,888

368

10

80%

N/mm2 460

ボルト軸径 10

100%

使用(%)

一チボルト10M×125mm/SUS304「鋼材検査証明書」値

後付柱金物製品 部材仕様値

仕様対象項目 (※許容耐力100%の%仕様)

チスクリュー性能計算表

2013/8/01



[As](mm^2)

[d](10mm)

[L](120mm)

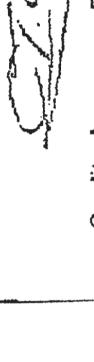
「17」Socket

Coach screws

synapse.international,company.

EX 10204 3.1703N SOHAY 3.1.	carbide precipitation as per ASTA A262 A & E.	
No repairs by velding Macro & micro structure; good.		
NETROD : ICAL-ASTW E1806, E415, 21086, 61819	SUPPLY CONDITION:	1. Lacoratory accredited by : MCMECTINESSING 2. Quality management system approved by : rive
anical-astu elb, e384, e8, eem, e112	CR: Cold Rolled	3.Quelity inspection system approval by a Tilli
nereby certify that material described herein has been	C : Cold Draw E : Recled/Shin Fass G : Centuriess Stound	Ablum-Merbhalt 40 Certificate BO of 162 Ref/Hell, 60018 4. Hanufactore system approvated: BW Certificate BO ANY-166

unus grain boundary	1. Laboratory accredited by : MANEC 17425. JUNE 1710. J	Fass scored s. Harviensnig	W. Persieus
Microstructure free from continuous grain boundary carbide precipitation as per ASTA A262 A & E.	SUPPLY CONDITION: A: Annasled C: As Cested CR: Cold Rolled C: Cold Draw	3.	> ?
Retark: This inspection certificate is issued according to Ev. 10204-3, 1703N-509149-3, 1. No repairs by welding Macro & micro structure; good.	TEST NETROD : CHENICAL-ASTW E1806, E415, E1086, E1819 RECHANICAL-ASTW E18, E384, E8, E8M, E112	A. We hereby certafy that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with requirement of the above material specification. 2. We certify that the caterial is free from mercury and radiation container on purity and radiation.	3. The Above Testing Results Relate Only To The Items Tested.



Auality Assurance Responsible Personnel



**

SUS304 Steel types



取付環境ごとの性能計算、ご説明は行っておりません。

性能証明書記載の計算数値は、個々に持つ部材耐力のみを基本として算出された結果であり、採用される夫々の補強箇所環境、条件で、ここに示す補強性能が変化します。

金物ご採用時は、ここに示した性能数値を基に、使用環境、補強箇所条件ごとにご採用者側でご確認のうえ、最良とされる金物補強をお願いいたします。

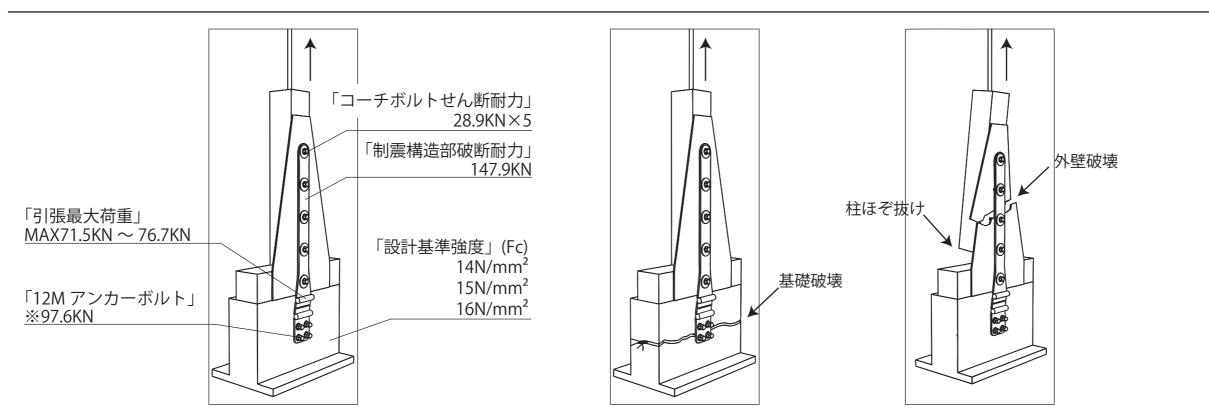
※此処の補強箇所条件による性能数値でのお答え、ご説明は、現状況を実際に確認できない「推測での可能性論」不適切なご説明との考えからシナプスでは取付箇所夫々異なる条件に応じた性能数値によるご相談ご対応を一切行っておりません。

尚、先の条件と異なるご相談、取付箇所条件ごとの疑問、施工方法や対策など、取付の為のご相談、サポートは行っております。

「この耐震金物はこの家に補強効果がある?」

●構造物取付試験は行っておりません。

●構造物金物取付試験につきましては、金物本来の正確な性能が得られない異なる目的試験方法となることから実施しておりません。 下記図は、構造物(柱・土台・基礎)に金物を取付けて行う引張強度試験の場合の例ですが、この試験方法では、使用する金物製品種を問わず、構造物を上回る引張強度を備えていた場合「構造躯体強度試験」「この耐震金物はこの家に補強効果がある?」になります。



(◎金物性能把握試験に適さない試験方法。構造躯体の試験 (構造躯体以上の性能を備えている柱金物であれば同様の結果となり本来の柱金物性能を把握することはできません。) (特に、制振構造性能を無視した一つの目的、「引張に耐える耐力」のみを確認する試験方法となり、本来必要な性能「一瞬の破壊力緩和動作」が確認できない不適合な試験です。) 上記試験図は採用者側都合の家屋補強後の確認試験になります。メーカーでは、様々な補強使用、地震条件を加味する製品設計を考え、金物単体性能を正確に把握する必要があります。